



**ANEXO 4**

**Formato de Operaciones efectuadas No Comprobables por Concepto de Viáticos**

**Chetumal, Quintana Roo, a 12 de Enero de 2024.**

"2024. Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo".

**MTRA. ANA CAROLINA PECH ZELEDÓN**  
**DIRECTORA GENERAL ADMINISTRATIVA DE LA**  
**SECRETARIA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN.**  
**PRESENTE.**

Atendiendo a lo dispuesto en el artículo 36, tercer párrafo de los *LINEAMIENTOS PARA EL EJERCICIO, CONTROL Y COMPROBACIÓN DEL GASTO PÚBLICO DESTINADO AL PAGO DE VIÁTICOS, PASAJES Y DEMÁS EROGACIONES RELACIONADAS CON LAS COMISIONES OFICIALES EFECTUADAS POR LAS PERSONAS SERVIDORAS PÚBLICAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL PODER EJECUTIVO DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO*, se expide el presente para efectos de acreditar las operaciones efectuadas no comprobables por concepto de viáticos, por la cantidad de **\$ 1,244.88 (Son: Mil Doscientos Cuarenta y Cuatro Pesos 88/100 M.N.)** derivadas de la comisión que me fue encomendada, con motivo de **realizar el Armado y Desarmado de la Logística para el evento : " Festival del Día de Reyes "**, que se llevó a cabo los días **05 y 06 de Enero del 2024**, en **Cancun, Quintana Roo**, en los términos que se detallan a continuación.

Viáticos para Actividades Operativas

No. de oficio de comisión: SEFIPLAN/OM/DGABS/DSAL EV/0026/I/2024.	
Monto total otorgado	Monto equivalente al 100%
<b>\$ 1,244.88</b>	<b>\$ 1,244.88</b>

<b>Desglose de Operaciones efectuadas No Comprobables por Concepto de Viáticos</b>		
Fecha	Concepto	Importe del Gasto
05/01/2024	3 refrescos	\$90.00
05/01/2024	3 rebanadas de pizza	\$150.00
05/01/2024	3 cafés	\$150.00
05/01/2024	3 aguas	\$90.00
05/01/2024	3 panuchos	\$135.00
05/01/2024	1 chicle	\$7.44
06/01/2024	1 ensalada rusa	\$50.00

06/01/2024	1 chilaquil	\$150.00
06/01/2024	2 huaraches ( comida )	\$120.00
06/01/2024	2 cafés	\$100.00
06/01/2024	2 galletas	\$60.00
06/01/2024	3 refrescos	\$90.00
06/01/2024	3 helados	\$52.44
		<b>\$1,244.88</b>

**“Bajo Protesta de decir verdad, manifiesto que la presente comprobación de viáticos otorgados, se realizó tomando en consideración que las actividades desempeñadas corresponden a actividades operativas que implican estar a disposición de las necesidades del servicio”.**

**ATENTAMENTE**



**JUAN VENTURA MOGUEL CHE**  
**AUXILIAR DE EXPOSICIONES**

**AUTORIZÓ**



**LIC. GERARDO ANTONIO COBA NOVELO**  
**DIRECTOR DE SERVICIOS Y APOYO LOGÍSTICO**