

Asistir a la Primera Sesión Extraordinaria de la Comisión Estatal para la Planeación de la Educación Superior (COEPES), y al “Foro para la Construcción del Programa Estatal de Educación Superior”

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejo Quintanarroense de Ciencia y Tecnología

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeadada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

marzo

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Cancún

Motivo del encargo o comisión

Asistir a la Primera Sesión Extraordinaria de la Comisión Estatal para la Planeación de la Educación Superior (COEPES), y al “Foro para la Construcción del Programa Estatal de Educación Superior”

Fecha de salida

2024-04-13

Fecha de regreso

2024-03-15

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

1853.86

Viáticos ministrados

4559.94

Viáticos comprobados

1737.12

Viáticos no comprobables

968.96

Importe ejercido por partida de viáticos

3590.98

Recurso económico

Estatad

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

3590.98

Importe total no erogado

968.96

Fecha de entrega del informe

2024-04-01

Reportes

Actividades realizadas

Se llevaron a cabo mesas de trabajo de temas como investigación, planeación y académicos para analizar las estrategias para la construcción del Programa Estatal de Educación Superior.

Resultados obtenidos

Cada una de las mesas emitió sus opiniones respecto a lo que puede hacerse para fortalecer la Educación Superior en el estado.

Contribuciones

La educación requiere de actualización y mejora continua para la excelencia a nivel superior, así como impulsar la investigación científica y tecnológica y la profesionalización de las y los académicos en el estado de Quintana Roo.

Conclusiones

Para que el desarrollo educativo del estado sea de calidad es necesario poner especial énfasis en todo lo que pueda

contribuir para su mejora y fortalecimiento, así como apertura de oportunidades para las y los investigadores, académicos y estudiantes del nivel superior.

Datos de la información

Periodo de actualización

enero - marzo

Fecha de actualización de la información

2024-04-01

Fecha de validación de la información

2024-04-01

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección de Administración y finanzas

Importe total de la comisión

3590.98

Nombre completo

ANA MARLENY RIVERO CANCHE

Cargo

DIRECTORA TÉCNICA Y DE PLANEACIÓN

COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.