

12-17 NOV-23

# COORDINAR LAS ACTIVIDADES DEL "XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTE'S 2023", EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIERREZ, CHIAPAS.

## Datos Generales

### Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

### Tipo de servidor publico

No titular

### Tipo de responsable del gasto

Comisión con gasto mixto

### Ejercicio

2020

### Periodo que se reporta

noviembre

### Tipo de viaje

Nacional

## Datos de la comisión

### País de origen

México

### Estado de origen

Quintana Roo

### Ciudad de origen

Chetumal

### Municipio de origen

Othón P. Blanco

### País de destino

México

### Estado de destino

Chiapas

### Ciudad de destino

TUXTLA GUTIERREZ

### Motivo del encargo o comisión



COORDINAR ACTIVIDADES DEL ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO

**Fecha de salida**

2023-11-12

**Fecha de regreso**

2023-11-17

**Datos de la partida**

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

**Hospedaje**

0.00

**Viáticos ministrados**

6846.84

**Viáticos comprobados**

6846.84

**Viáticos no comprobables**

0.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

6846.84

**Recurso económico**

Estatal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

6846.84

**Importe total no erogado**

0.00

**Fecha de entrega del informe**

2023-11-27

**Reportes**

**Actividades realizadas**

SUPERVISIÓN DE LOGÍSTICA PARA LA ESTANCIA DE LAS ALUMNAS Y ALUMNOS AL ENCUENTRO DEPORTIVO EN TUXTLA GUTIÉRREZ. PRESENCIA CON LA DELEGACIÓN EN LAS DISTINTAS DISCIPLINAS DEPORTIVAS EN LAS QUE SE PARTICIPARON.

**Resultados obtenidos**

MEDALLA DE ORO EN RELEVOS 4/100, PRESEA DE PLATA EN BASQUETBOL VARONIL Y UNA DE BRONCE EN LANZAMIENTO DE JABALINA.

**Contribuciones**

FORTALECIMIENTO DE LA FORMACIÓN INTEGRAL EN LOS ESTUDIANTES, MEDIANTE LAS ACTIVIDADES DEPORTIVAS QUE OFERTA EL CECYTE QUINTANA ROO.

**Conclusiones**

CECYTE QUINTANA ROO, DESPUÉS DE VARIOS AÑOS SIN PARTICIPAR CON DELEGACIONES GRANDES, DESTACA EN DISCIPLINAS DE ATLETISMO Y BASQUETBOL; LOGRANDO IMPULSAR EN LOS ESTUDIANTES CONVIVENCIAS SANAS QUE FORTALECEN SU FORMACIÓN INTEGRAL.

**Datos de la información**

**Periodo de actualización**

octubre - diciembre

**Fecha de actualización de la información**

2023-11-27

**Fecha de validación de la información**

2023-11-27

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA

**Importe total de la comisión**

6846.84

**Nombre completo**

OMAR SANTIAGO CITUL OY

**Cargo**

DIRECTOR ACADÉMICO



**COMISIONADO**

*(Nombre y firma)*

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.



**GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO**  
**COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS**  
**DEL ESTADO DE QUINTANA ROO**  
 ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO

**DIRECCIÓN GENERAL**



**CONSTANCIA DE DESEMPEÑO DE LABORES Y VALIDACIÓN DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA**  
**EN LA QUE SE DESARROLLÓ LA COMISIÓN OFICIAL**

DATOS DEL OFICIO DE COMISIÓN Y ORDEN DE MINISTRACIÓN DE VIÁTICOS	NÚMERO	CECYTE/DG/DA/1872/2023
	FECHA	9/NOVIEMBRE/2023

**CONSTANCIA**

HAGO CONSTAR QUE EL C : MTRO. OMAR SANTIAGO CITUL OY

QUIEN SE DESEMPEÑA COMO : DIRECTOR ACADEMICO

LABORÓ EN ESTA CIUDAD DE : TUXTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS

LOS DÍAS : 12 DE NOVIEMBRE AL 17 DE NOVIEMBRE DE 2023

ACTIVIDADES REALIZADAS : COORDINAR LAS ACTIVIDADES DEL "XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTE'S 2023", EL CUAL SE LLEVARÁ ACABO EN LA CIUDAD DE TUXTLA GUTIERREZ, CHIAPAS DEL 12 AL 18 DE NOVIEMBRE.

**VALIDACIÓN**

FOR EL SERVIDOR PÚBLICO

NOMBRE Y FIRMA