



# TRASLADO DE ALUMNOS Y ADMINISTRATIVOS AL NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES

## Datos Generales

### Instancia Gubernamental

Colegio de Estudios Científicos y Tecnológicos de Quintana Roo

### Tipo de servidor publico

Titular

### Tipo de responsable del gasto

Comisión sin gasto para el sujeto obligado

### Ejercicio

2023

### Periodo que se reporta

noviembre

### Tipo de viaje

Nacional

### Número de personas acompañantes

0

### Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

## Datos de la comisión

### País de origen

México

### Estado de origen

Quintana Roo

### Ciudad de origen

CANCUN

### Municipio de origen

Benito Juárez

### País de destino

México

### Estado de destino

Chiapas

### Ciudad de destino

TUXTLA GUTIERREZ

**Motivo del encargo o comisión**

TRASLADO DE ALUMNOS Y ADMINISTRATIVOS AL NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES

**Fecha de salida**

11/12/2023 - 16:30

**Fecha de regreso**

11/18/2023 - 17:20

**Datos de la partida**

**Importe ejercido por partida de viáticos**

622.44

**Recurso económico**

Estatal

**Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

4357.08

**Importe total no erogado**

0.00

**Fecha de entrega del informe**

2023-11-22

**Reportes**

**Actividades realizadas**

SE TRASLADO A LOS PARTICIPANTES A LUGARES DE COMPETENCIAS EN DIFERENTES SEDES DE LA CIUDAD DE TUXTLA.

**Resultados obtenidos**

SE CUMPLIO CON LO COMISIONADO DEL TRASLADO A PARTICIPANTES A SUS PARTICIPACIONES

**Contribuciones**

SE CONTRIBUYO CON EL APOYO OTORGADO EN LAS PETICIONES DE LOS MOVIMIENTOS DE LOS PARTICIPANTES

**Conclusiones**

SE TERMINO LA COMISION SATISFACTORIAMENTE, CUMPLIENDO CON LO ESTIPULADO EN MI OFICIO DE COMISION.

**Datos de la información**

**Periodo de actualización**

octubre - diciembre

**Fecha de actualización de la información**

2023-11-22

**Fecha de validación de la información**

2023-11-22

**Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

COORDINACION ADMINISTRATIVA

**Importe total de la comisión**

4357.08

**Nombre completo**

LUIS FERNANDO ARREDONDO GARCIA

**Cargo**

CHOFER

**COMISIONADO**

*(Nombre y firma)*

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.

Luis Fernando Arredondo Garcia

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Luis F. Arredondo Garcia', written in a cursive style.



**GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
 COLEGIO DE ESTUDIOS CIENTÍFICOS Y TECNOLÓGICOS  
 DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
 ORGANISMO PÚBLICO DESCENTRALIZADO  
 PLANTEL CANCÚN II**



**CONSTANCIA DE DESEMPEÑO DE LABORES Y VALIDACION DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA  
 EN LA QUE SE DESARROLLO LA COMISION OFICIAL**

DATOS DEL OFICIO DE COMISION Y ORDEN DE MINISTRACION DE VIATICOS	NUMERO	CECYTE/DG/DAF/2202 /2023
	FECHA	08/NOVIEMBRE/2023

**CONSTANCIA**

HAGO CONSTAR QUE EL C. **LUIS FERNANDO ARREDONDO GARCIA**  
 QUIEN SE DESEMPEÑA COMO: **OPERADOR DEL AUTOBUS**  
 LABORÓ EN ESTA CIUDAD DE: **TUXTLA GUTIERREZ, CHIS**  
 LOS DÍAS: **12/NOVIEMBRE/2023 AL 18/NOVIEMBRE/2023**  
 ACTIVIDADES REALIZADAS: **"XIX ENCUENTRO NACIONAL DEPORTIVO DE LOS CECYTES 2023" QUE SE LLEVARÁ A CABO EN LA CIUDAD DE TUZTLA GUTIÉRREZ, CHIAPAS, LOS DIAS DEL 12 AL 18 DE NOVIEMBRE DEL PRESENTE.**

**VALIDACION**

POR EL SERVIDOR PÚBLICO



NOMBRE Y FIRMA