QUINTANA ROO
GOBIERNO DEL ESTADO

SECRETARÍA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN

ANEXO 1.
Oficio de Comisión Oficial

Oficio Número: SEFIPLAN/TG/DCG/OD/0951/V/2024
Asunto: Se Informa Comisión
Chetumal Quintana Roo a 06 de Mayo de 2024
"2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

LIC. EVELIA KARINA SEGURA GÓNGORA.
ANALISTA PROFESIONAL.
PRESENTE.

Comunico a usted que ha sido comisionado los días 16, 17 y 18 de mayo del año en curso a las ciudades de Tulum, Cancún, Cozumel y Playa del Carmen, con el fin de apoyar al titular en la coordinación de los trabajos de inauguración de los cursos de capacitación y profesionalización del ejercicio fiscal 2024, con el Instituto para el Desarrollo Técnico de las Haciendas Públicas (INDETEC).

Horario de salida y retorno: La salida será el día 16 de mayo a las 6:00 hrs., retornando el día 18 de mayo a las 12:00 hrs.

ATENTAMENTE

MTRO. EVELIO SOSA BATUN
DIRECTOR DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL

C.c.p.- Lic. María del Carmen Ramírez Sánchez.- Directora General de Capital Humano.
Expediente.
ESB/ile