



## ANEXO 1. Oficio de Comisión Oficial

**Oficio Número: SEFIPLAN/TG/DCG/OD/0957/V/2024**  
**Asunto: Se Informa Comisión**  
**Chetumal Quintana Roo a 06 de Mayo de 2024**  
**"2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"**

**EDUARDO ALDAIR TAMAYO CATZIN.**  
**ANALISTA DOCUMENTAL.**  
**PRESENTE.**

Comunico a usted que ha sido comisionado los días 15, 16, 17 y 18 de mayo del año en curso a las ciudades de Tulum, Cancún, Cozumel y Playa del Carmen, con el fin de apoyar al titular en la coordinación de los trabajos de inauguración de los cursos de capacitación y profesionalización del ejercicio fiscal 2024, con el Instituto para el Desarrollo Técnico de las Haciendas Públicas (INDETEC).

**Horario de salida y retorno:** La salida será el día 15 de mayo a las 6:00 hrs., retornando el día 18 de mayo a las 12:00 hrs.

**ATENTAMENTE**

**MTRO. EVELIO SOSA BATUN**  
**DIRECTOR DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL**

C.c.p.- Lic. María del Carmen Ramírez Sánchez.- Directora General de Capital Humano.  
Expediente.  
ESB/ile