

**ANEXO 1.**  
**Oficio de Comisión Oficial**

**Oficio Número: SEFIPLAN/TG/DCG/OD/1121/V/2024**  
**Asunto: Se Informa Comisión**  
**Chetumal Quintana Roo a 24 de Mayo de 2024**  
**"2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"**

**LIC. CLAUDIA SARAÍ BORGES CASTÁN.**  
**JEFA DE DEPARTAMENTO DE REGISTRO PATRIMONIAL.**  
**PRESENTE.**

Comunico a usted que ha sido comisionado los días 29, 30 y 31 de mayo del año en curso a la localidad de Bacalar, la Cd. de Cancún y Cozumel, con el fin de apoyar al titular en la coordinación de los trabajos de logística para llevar a cabo la realización del curso denominado Armonización Contable para Directivos, con el Instituto para el Desarrollo de las Haciendas Públicas (INDETEC).

**Horario de salida y retorno:** La salida será el día 29 de mayo a las 6:00 hrs., retornando el día 31 de mayo a las 23:00 hrs.

**ATENTAMENTE**



**MTRO. EVELIO SOSA BATUN**  
**DIRECTOR DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL**

C.c.p.- Lic. María del Carmen Ramírez Sánchez.- Directora General de Capital Humano.  
Expediente.  
ESB/ile