



APOYAR EN LA COORDINACIÓN DE LA LOGÍSTICA DE LA "CARAVANA DE JUSTICIA PARA EL BIENESTAR"

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Consejería Jurídica del Poder Ejecutivo

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

julio

Tipo de viaje

Local

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Quintana Roo

Ciudad de destino

Puerto Morelos

Motivo del encargo o comisión

APOYAR EN LA COORDINACIÓN DE LA LOGÍSTICA DE LA "CARAVANA DE JUSTICIA PARA EL BIENESTAR"

Fecha de salida

07/19/2024 - 06:00

Fecha de regreso

07/19/2024 - 23:00

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos ministrados

759.99

Viáticos comprobados

0.00

Viáticos no comprobables

759.99

Importe ejercido por partida de viáticos

759.99

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

759.99

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

759.99

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2024-07-26

Reportes

Actividades realizadas

Me trasladé de la ciudad de Chetumal a las 6:00 de la mañana del día 19 de julio de 2024, arribando a Puerto Morelos aproximadamente a las 12 de la mañana, para dar inicio al apoyo en la logística de la "Caravana de Justicia para el Bienestar" en donde participaron aproximadamente 20 dependencias, se atendió a la gente que llegaba a solicitar asesoría y se le orientaba hacía la mesa de atención. al terminar dicho evento regresé a la cd. de Chetumal a las 11.00

de la noche, dando por finalizada mi comisión.

Resultados obtenidos

Se realizó la "Caravana de Justicia para el Bienestar" conforme a lo planeado brindando asesoría jurídica oportuna y eficaz en apoyo a las solicitudes realizadas por la sociedad quintanarroense.

Contribuciones

Se contribuyó con orientación jurídica y legal, en atención a las necesidades de la ciudadanía quintanarroense.

Conclusiones

Se realizó el evento "Caravanas de Justicia para el Bienestar" sin contratiempos y con una notable participación de la ciudadanía, derivado a sus necesidades de orientación jurídica y legal que les ocupa; con la guía de los abogados expertos en materias específicas, se pudo establecer las áreas

Datos de la información

Periodo de actualización

julio - septiembre

Fecha de actualización de la información

2024-07-26

Fecha de validación de la información

2024-07-26

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

Importe total de la comisión

759.99

Nombre completo

INDIRA CLAUDETTE DÍAZ BOJOQUEZ

Cargo

JEFA DE DEPARTAMENTO DE PLANEACIÓN Y CONTROL PRESUPUESTAL

COMISIONADO

(Nombre y firma)

INDIRA CLAUDETTE DIAZ BOJOQUEZ



DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.