



**QUINTANA  
ROO** UNIDOS PARA  
TRANSFORMAR



**SEFIPLAN**  
SECRETARÍA  
DE FINANZAS  
Y PLANEACIÓN

**ANEXO 1.**  
**Oficio de Comisión Oficial**

**Oficio Número: SEFIPLAN/TG/DCG/OD/1808/VIII/2024**  
**Asunto: Se Informa Comisión**  
**Chetumal Quintana Roo a 01 de Agosto de 2024**  
**"2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"**

**LIC. EVELIA KARINA SEGURA GÓNGORA.**  
**ANALISTA PROFESIONAL.**  
**PRESENTE.**

Comunico a usted que ha sido comisionado los días 08 Y 09 de agosto del año en curso a la Cd. de Playa del Carmen Quintana Roo, con el fin de apoyar al titular en la organización de un Evento informativo cuyo tema es "*Sistema de Evaluaciones de la Armonización Contable (SEvAC)*", en el Auditorio Leona Vicario nuevo edificio municipal de Solidaridad.

**Horario de salida y retorno:** La salida será el día 08 de agosto a las 6:00 hrs., retornando el día 09 de agosto a las 23:00 hrs.

**ATENTAMENTE**

**MTRO. EVELIO SOSA BATUN**  
**DIRECTOR DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL**



**SECRETARÍA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN**  
**DIRECCIÓN DE CONTABILIDAD**  
**GUBERNAMENTAL**

C.c.p.- Lic. María del Carmen Ramírez Sánchez.- Directora General de Capital Humano.  
Expediente.  
ESB/ile