



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION GENERAL
ORGANO INTERNO DE CONTROL



Oficio No. DGE/OCEI/063/2024
Asunto: COMISIÓN PARA PARTICIPAR EN LOS PROCESOS
DE ENTREGA RECEPCIÓN DEL PLANTEL SEÑOR.
Chetumal, Quintana Roo, a 28 de Agosto del 2024

"2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo."

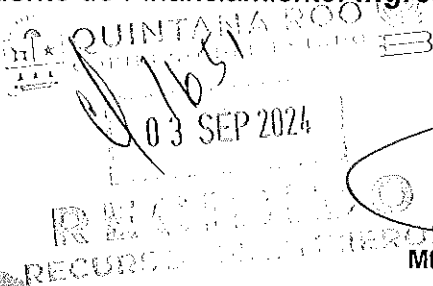
Licda. ANA KAREN PEÑA SANCHEZ.
TITULAR DEL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL
PRESENTE

En atención y seguimiento al oficio no. **SECOES/SACI/CGOIC/CAJOIC/01501/VIII/2024** de fecha 26 de agosto de 2024 y el no. **SECOES/SACI/CGOIC/CAJOIC/01517/VIII/2024** de fecha 27 de agosto del presente año, ambos signados por el Lic. Pastor Sima Iuit, Coordinador de Apoyo Jurídico de los Órganos Internos de Control de la SECOES, se le comisiona para participar en los Procesos de Entrega Recepción Individual de la Dirección y la Oficina de Recursos Humanos y Financieros del Plantel Señor, los cuales se llevarán a cabo el día 04 de septiembre del presente año, en el Plantel Señor del COBAQROO, ubicados en el kilómetro 1, carretera Señor s/n, código postal 77150, Señor, Felipe Carrillo Puerto, Quintana Roo.

Por lo anterior se le comunica que se le asigna medio día de viáticos para su encomienda.

Sin otro particular por el momento, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

Fuente de Financiamiento: **Ingresos Propios.**



ATENTAMENTE

Mtra. SAMANTHA HERNÁNDEZ CARDEÑA
DIRECTORA GENERAL



ACTIVIDAD: Intervencion en los Actos de Entrega Recepcion del COBAQROO

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-407-1-M-252-14-1-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116

FT-FIN-01



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 29/08/2024

Página 1

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 28 DE AGOSTO DE 2024

C.: ANA KAREN PEÑA SANCHEZ

Puesto: TITULAR DEL ÓRGANO INTERNO DE CONTROL

Adscripción: DIRECCION GENERAL

R.F.C.: PESA990920MM2

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: SEÑOR. Según oficio: DGE/OCEI/063/2024 durante 0.5 días, del 04-09-2024 al 04-09-2024. Trabajos a desempeñar: COMISIÓN PARA PARTICIPAR EN LOS PROCESOS DE ENTREGA RECEPCIÓN DEL PLANTEL SEÑOR..

RESUMEN DE COMBUSTIBLE				
ITINERARIO (RECORRIDO)				
FECHA	TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS			DISTANCIA EN KM.
0.0	0.0	=	0.0	0.0
KM. Recorridos	Rendimiento Vehículo	Litros Gasolina	x	Precio Vigente
				Importe
				0.00

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Señor	04/09/2024 - 04/09/2024	0.5	759.99/379.99	379.99
Subtotal \$				379.99

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	
0.00	

TOTAL GENERAL	379.99
---------------	--------

Cuenta de Transferencia	
Banco	Número de Cuenta
SANTANDER	014690568990221921

Poliza 40700008	Cargo	Abono
824004073750100000	379.99	
822004073750100000		379.99
Total	379.99	379.99

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuenta de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

COMISIONADO
Licda. ANA KAREN PEÑA SANCHEZ
NOMBRE Y FIRMA

REVISÓ
Licda. BRENDA RAQUEL SANTAMARIA GUERRERO
Jefa del Departamento de Recursos Financieros

AUTORIZÓ COMISIÓN
Mtra. SAMANTHA HERNÁNDEZ CARDEÑA
Directora General
AUTORIZO
C. LEYDI MARLENE OJAN SERRALTA
Directora Administrativa