



ANEXO 1. Oficio de Comisión Oficial

Oficio Número: SEFIPLAN/TG/DCG/OD/2130/IX/2024 Asunto: Se Informa Comisión Chetumal Quintana Roo a 09 de septiembre de 2024 "2024, Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

LIC. EVELIA KARINA SEGURA GÓNGORA. ANALISTA PROFESIONAL. PRESENTE.

Comunico a usted que ha sido comisionada los días 12 y 13 de septiembre del año en curso a la Cd. de Isla Mujeres y Playa del Carmen, Quintana Roo, con el fin de Colaborar en la coordinación de la segunda sesión del Consejo Estatal de Armonización Contable del Estado de Quintana Roo (CONACEQROO).

Horario de salida y retorno: La salida será el día 12 de septiembre a las 6:00 hrs., retornando el día 13 de septiembre a las 23:00 hrs

ATENTAMENTE

SECRETARÍA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN DIRECCIÓN DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL

MTRO, EVELIO SOSA BATUN
DIRECTOR DE CONTABILIDAD GUBERNAMENTAL

C.c.p.- Lic. María del Carmen Ramírez Sánchez.- Directora General de Capital Humano. Expediente. ESB/ile