



Ilustre Academia Iberoamericana de Doctores



El Comité Científico del XIX CONGRESO INTERNACIONAL DE GESTIÓN, CALIDAD,
DERECHO Y COMPETITIVIDAD EMPRESARIAL, celebrado en Morelia, Michoacán
los días 19 y 20 de Septiembre del 2024, hace constar que:

GRANADOS SANCHEZ JOSE LUIS

Participó con la ponencia:

**MARKETING SENSORIAL EN EL SECTOR RESTAURANTERO UNA REVISIÓN DE
LITERATURA CIENTÍFICA**



DR. FEDERICO GONZÁLEZ SANTOYO
PRESIDENTE DEL COMITÉ CIENTÍFICO

