



**QUINTANA
ROO** UNIDOS PARA
TRANSFORMAR

PROCURADURÍA FISCAL DEL ESTADO
Oficio No. SEFIPLAN/DS/PFE/DCOFyEA/0541/X/2024

Asunto: Oficio de comisión.

Chetumal Quintana Roo, a 21 de Octubre 2024

"2024. Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

MTRA. SHEILA BERENICE CHACON SANORES
DIRECTORA DE CONTROL DE OBLIGACIONES FISCALES
Y ENLACE ADMINISTRATIVO
PRESENTE.

Por medio del presente, le informo que ha sido comisionado para viajar a la ciudad de Playa del Carmen, Quintana Roo, el día 25 y 26 de octubre del presente año, para asistir a la Tercera Sesión de la "Reunión Estatal de Funcionarios Fiscales" del año 2024.

Saliendo de la Ciudad de Chetumal el día 25 de octubre a las 05:30 horas y retornando el día 26 de octubre a las 23:30 horas del año en curso.

Sin otro asunto en particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE

MTRO. AMADEO CONDADO ESPINOZA
PROCURADOR FISCAL DEL ESTADO



C.c.p.- Licda. María del Carmen Ramírez Sánchez.-Directora General de Capital Humano.
C.c.p.-Expediente.-SEFIPLAN/DS/DECOFyEA/0001/2C/2C2/2024.-VIATICOS.
SBCS/njcr.



SEFIPLAN
SECRETARÍA
DE FINANZAS
Y PLANEACIÓN