QUINTANA ROO
GOBIERNO DEL ESTADO

SECRETARÍA DE LA CONTRALORÍA

01360-2024-Asistir al "XXIV Encuentro Nacional de Alimentación y Desarrollo Comunitario (ENADC)" que se llevará a cabo en la ciudad de Tijuana, Baja California.

Datos Generales

Instancia Gubernamental

Sistema Para el Desarrollo Integral de la Familia

Tipo de servidor publico

No titular

Tipo de responsable del gasto

Comisión costeada por el sujeto obligado

Ejercicio

2024

Periodo que se reporta

diciembre

Tipo de viaje

Nacional

Número de personas acompañantes

0

Importe ejercido por el total de acompañantes

0.00

Datos de la comisión

País de origen

México

Estado de origen

Quintana Roo

Ciudad de origen

Chetumal

Municipio de origen

Othón P. Blanco

País de destino

México

Estado de destino

Baja California

Ciudad de destino

Ciudad de Tijuana

Motivo del encargo o comisión

Asistir al "XXIV Encuentro Nacional de Alimentación y Desarrollo Comunitario (ENADC)" que se llevará a cabo en la ciudad de Tijuana, Baja California.

Fecha de salida

12/03/2024 - 16:20

Fecha de regreso

12/07/2024 - 17:52

Datos de la partida

Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)

0.00

Hospedaje

0.00

Viáticos ministrados

6839.91

Viáticos comprobados

6839.91

Viáticos no comprobables

0.00

Importe ejercido por partida de viáticos

6839.91

Viáticos en el país

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

Alimentación

6839.91

Arrendamiento de Vehículos

0.00

Recurso económico

Estatal

Importe total erogado con motivo del encargo o comisión

6839.91

Importe total no erogado

0.00

Fecha de entrega del informe

2024-12-13

Reportes

Actividades realizadas

Se llevó a cabo la comisión del 03 al 07 de diciembre del presente año, en la cual se asistió al "XXIV Encuentro Nacional de Alimentación y Desarrollo Comunitario (ENADC)", que se llevó a cabo en la ciudad de Tijuana, Baja California, en donde se tuvo la participación de los Sistemas Estatales DIF.

Resultados obtenidos

Se tuvo la participación del Sistema Estatal de Quintana Roo, en donde se expusieron las aciones que se han realizado para beneficiar a la población beneficiara en el tema de alimentación y las acciones realizadas en beneficio del desarrollo de las comunidades en el estado, así como se presentaron las acciones de otros Sistemas Estatales.

Contribuciones

Se presentaron las diversas acciones que ha realizado el Sistema DIF Quintana Roo, para beneficiar a los grupos de atención prioritaria en los 11 municipios del estado.

Conclusiones

Las reuniones, capacitaciones se realizaron en tiempo y forma con la participación de los Sistemas Estatales DIF con el Sistema Nacional DIF

Datos de la información

Periodo de actualización

octubre - diciembre

Fecha de actualización de la información

2024-12-13

Fecha de validación de la información

2024-12-13

Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información

Dirección de Recursos Financieros / Subdirección General Operativa y Mejora Regulatoria,

Importe total de la comisión

6839.91

Nombre completo

Juan Carlos Rodríguez Ortíz

Cargo

Subdirector General Operativo y Mejora Regulatoria

COMISIONADO
(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.