

**ANEXO 4**

**Formato de Operaciones efectuadas No Comprobables por Concepto de Viáticos**

**Chetumal, Quintana Roo, a 12 de diciembre de 2024.**

"2024. Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo".

MTRA. ANA CAROLINA PECH ZELEDÓN  
DIRECTORA GENERAL ADMINISTRATIVA DE LA  
SECRETARIA DE FINANZAS Y PLANEACIÓN.  
PRESENTE.

Atendiendo a lo dispuesto en el artículo 36, tercer párrafo de los *LINEAMIENTOS PARA EL EJERCICIO, CONTROL Y COMPROBACIÓN DEL GASTO PÚBLICO DESTINADO AL PAGO DE VIÁTICOS, PASAJES Y DEMÁS EROGACIONES RELACIONADAS CON LAS COMISIONES OFICIALES EFECTUADAS POR LAS PERSONAS SERVIDORAS PÚBLICAS DE LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL PODER EJECUTIVO DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE QUINTANA ROO*, se expide el presente para efectos de acreditar las operaciones efectuadas no comprobables por concepto de viáticos, por la cantidad de **\$1,302.84 (Son: Mil Trescientos Dos Pesos 84/100 M.N.)** derivadas de la comisión que me fue encomendada, con motivo de **realizar el armado y desarmado de la logística para el evento: Encuentro Estatal de Redes de Mujeres**, que se llevó a cabo los días **10 y 11 de diciembre de 2024, en Cancún, Quintana Roo**, en los términos que se detallan a continuación.

Viáticos para actividades operativas

No. de oficio de comisión: SEFIPLAN/OM/DGABS/DSAL- EV/0973/XII/2024.	
Monto total otorgado	Monto equivalente al 100%
<b>\$1,302.84</b>	<b>\$1,302.84</b>

<b>Desglose de Operaciones efectuadas No Comprobables por Concepto de Viáticos</b>		
Fecha	Concepto	Importe del Gasto
10/12/2024	Desayuno	\$215.56
10/12/2024	Almuerzo	\$235.00
10/12/2024	Cena	\$200.92
11/12/2024	Desayuno	\$217.36
11/12/2024	Almuerzo	\$240.00
11/12/2024	Cena	\$194.00
		<b>\$1,302.84</b>

"Bajo Protesta de decir verdad, manifiesto que la presente comprobación de viáticos otorgados, se realizó tomando en consideración que las actividades desempeñadas corresponden a actividades operativas que implican estar a disposición de las necesidades del servicio".

**ATENTAMENTE**  
  
**JUAN VENTURA MOGUEL CHE**  
**AUXILIAR DE EXPOSICIONES**

**AUTORIZÓ**  
  
**LIC. GERARDO ANTONIO COBA NOVELO**  
**DIRECTOR DE SERVICIOS Y APOYO LOGÍSTICO**