



## SECRETARÍA DE LA CONTRALORÍA

**SE LE COMISIONA LOS DÍAS 27 Y 28 DE NOVIEMBRE DEL PRESENTE AÑO A LA CIUDAD DE CANCUN DEL MUNICIPIO DE BENITO JUAREZ , QUINTANA ROO, EL DÍA 27 DE NOVIEMBRE PARA APOYAR EN LA ORGANIZACIÓN Y PLANEACIÓN DE LOS TRABAJOS PREVIOS PARA LA REALIZACION DE LOS JU**

### Datos Generales

#### **Instancia Gubernamental**

Sistema Para el Desarrollo Integral de la Familia

#### **Tipo de servidor publico**

No titular

#### **Tipo de responsable del gasto**

Comisión costeada por el sujeto obligado

#### **Ejercicio**

2024

#### **Periodo que se reporta**

noviembre

#### **Tipo de viaje**

Local

#### **Número de personas acompañantes**

0

#### **Importe ejercido por el total de acompañantes**

0.00

### Datos de la comisión

**País de origen**

México

**Estado de origen**

Quintana Roo

**Ciudad de origen**

Chetumal

**Municipio de origen**

Othón P. Blanco

**País de destino**

México

**Estado de destino**

Quintana Roo

**Ciudad de destino**

CIUDAD DE CANCUN MUNICIPIO DE BENITO JUAREZ

**Motivo del encargo o comisión**

SE LE COMISIONA LOS DÍAS 27 Y 28 DE NOVIEMBRE DEL PRESENTE AÑO A LA CIUDAD DE CANCUN DEL MUNICIPIO DE BENITO JUAREZ , QUINTANA ROO, EL DÍA 27 DE NOVIEMBRE PARA APOYAR EN LA ORGANIZACIÓN Y PLANEACIÓN DE LOS TRABAJOS PREVIOS PARA LA REALIZACION DE LOS JU

**Fecha de salida**

11/27/2024 - 04:30

**Fecha de regreso**

11/28/2024 - 23:59

**Datos de la partida****Importe ejercido por partida de pasaje terrestre**

0.00

**Gasto total en pasaje (aéreo + terrestre)**

0.00

**Hospedaje**

0.00

**Viáticos ministrados**

977.13

**Viáticos comprobados**

977.13

**Viáticos no comprobables**

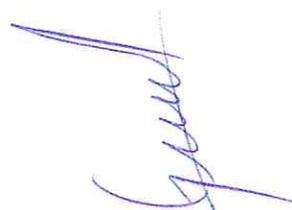
0.00

**Importe ejercido por partida de viáticos**

995.99

**Viáticos en el país**

En caso de que se haya seleccionado la partida 3751 VIÁTICOS EN EL PAÍS, proporcione los siguientes datos:

**Alimentación**

995.99

### **Arrendamiento de Vehículos**

0.00

### **Recurso económico**

Estatal

### **Importe total erogado con motivo del encargo o comisión**

995.99

### **Importe total no erogado**

0.00

### **Fecha de entrega del informe**

2024-12-02

## Reportes

### **Actividades realizadas**

Se apoyó con el registro y realización del evento de los Juegos Deportivos y Culturales para Personas Mayores, así como también atendiendo en la ubicación en las diferentes categorías de los juegos estatales de igual manera se apoyó con entrega de reconocimientos y medallas.

### **Resultados obtenidos**

Se fomentó la práctica de actividad física y el deporte entre las personas adultas mayores, para que tengan la oportunidad de mostrar el bagaje cultural del que son portadores en estos Juegos Deportivos y Culturales, demostrando el perfeccionamiento de sus habilidades y destrezas, así como ser ejemplo de valores socialmente positivos con lo que promovemos una cultura a favor del envejecimiento exitoso y competitivo.

### **Contribuciones**

El Sistema DIF Estatal de Quintana Roo llevo a cabo los Juegos Deportivos y Culturales para Personas Mayores donde participaron 10 Sistemas DIF Municipales.

### **Conclusiones**

Se finalizó satisfactoriamente, cumpliendo con lo encomendada.

## Datos de la información

### **Periodo de actualización**

octubre - diciembre

### **Fecha de actualización de la información**

2024-12-02

### **Fecha de validación de la información**

2024-12-02

### **Área(s) o unidad(es) administrativas que genera(n) o posee(n) la información**

Dirección de Recursos Financieros /Dirección de Promoción y Calidad de Vida de las Personas Mayores

### **Importe total de la comisión**

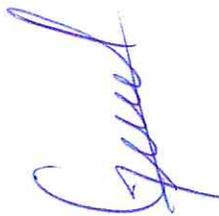
977.13

### **Nombre completo**

Aztlany Gisel Oreza Patrón

### **Cargo**

Gerontóloga





Aztlany Gisela Oreza Patrón  
COMISIONADO

(Nombre y firma)

DECLARO BAJO PROTESTA DE DECIR LA VERDAD QUE LOS DATOS ASENTADOS EN ESTE INFORME SON VERDADEROS, ASÍ COMO LA DOCUMENTACIÓN ANEXA QUE REÚNE LOS REQUISITOS FISCALES EFECTIVAMENTE EXPEDIDA POR LOS PRESTADORES DE SERVICIO Y QUE ESTOS CORRESPONDEN A LOS CONCEPTOS DE GASTOS AUTORIZADOS EN LOS LINEAMIENTOS PARA REGULAR EL OTORGAMIENTO DE VIÁTICOS Y PASAJES EN LA ADMINISTRACIÓN PÚBLICA CENTRAL Y PARAESTATAL DEL ESTADO DE QUINTANA ROO.