



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
DIRECCIÓN GENERAL



ÁREA: Dirección Académica.  
DEPTO: Docencia y Apoyo Académico.  
OFICIO: COBAQROO/DG/D.ACAD/DDAA/002/I/2024-B.  
ASUNTO: Comisión Semana de formación.

Chetumal, Quintana Roo, 6 de enero del 2025.

"2024. Año del 50 Aniversario del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

LIC. ANA JAZMÍN CRUZ GARCÍA  
JEFA DE MATERIA DE INGLÉS  
DEL COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
PRESENTE.

Por este medio, le informo que ha sido comisionada para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Motivo: Participar como facilitadora del taller: PAEC como estrategia para la transversalidad curricular.

Lugar: Instituto Tecnológico de Felipe Carrillo Puerto.

Fecha: del 12 al 17 de enero de 2025.

Horario: Todo el día.

Para tal efecto se le otorga viático y hospedaje. El monto del viático se le depositará a su cuenta de nómina: 014690566446072833 del banco SANTANDER.

Asimismo, le notifico que su traslado será en el vehículo: City touring CVT, Marca: Honda, Número de placas: USP341L.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE

LIC. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA

ENCARGADA DEL DESPACHO DE LA DIRECCIÓN ACADÉMICA

COLEGIO DE  
BACHILLERES  
DEL ESTADO DE  
QUINTANA ROO  
DIRECCIÓN ACADÉMICA

C. Lic. Evert Iván Canto Garrido. Jefe del Departamento de Recursos Humanos.

C. P. 77010, Chetumal, Quintana Roo, México. Tel. (983) 83 500 40 ext. 101

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra y Bugambillas, col. Adolfo López Mateos,  
C.P. 77010, Chetumal, Quintana Roo, México. Tel. (983) 83 500 40 ext. 101



## COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO

DIRECCION GENERAL  
DIRECCION ADMINISTRATIVA  
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROSCódigo:  
PO17-IT-01-FT-06

## AVISO DE COMISIÓN

Fecha: NOVIEMBRE DE  
2013

Versión: 01

Página: 1 de 1

Lugar y Fecha: CHETUMAL, QUINTANA ROO A 6 DE ENERO DE 2025.

C: LIC. ANA JAZMIN CRUZ GARCIA

Adscripción

DIRECCIÓN ACADÉMICA

Puesto: JEFA DE MATERIA

R.F.C.

CUGA810806JWA

## Comunicación de la Comisión

Me permito comunicar a Usted su comisión a:

FELIPE CARRILLO PUERTO

Según oficio: 2/2024B durante 5.5 días, del 12  
al 17 de ENERO del 20 25

Trabajos a Desempeñar: Facilitadora del taller: PAEC como estrategia para la transversalidad curricular.

Vehículo asignado:

## RESUMEN DE COMBUSTIBLE

| FECHA                                                                                                                                                                               | ITINERARIO ( RECORRIDO ) | DISTANCIA EN KM. |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------------------|
|                                                                                                                                                                                     |                          |                  |
|                                                                                                                                                                                     |                          |                  |
| TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS                                                                                                                                                         |                          | 0                |
| $\frac{\text{KM RECORRIDOS}}{\text{RENDIMIENTO VEHICULO}} = \frac{\# \text{DIV}/01}{\text{LITROS GASOLINA}} \times \text{PRECIO VIGENTE} = \frac{\# \text{DIV}/01}{\text{IMPORTE}}$ |                          |                  |

## RESUMEN DE VIATICOS

| LUGAR DE LA COMISION   | FECHAS                 | Días | Cuota Diaria | Importe  |
|------------------------|------------------------|------|--------------|----------|
| FELIPE CARRILLO PUERTO | 12 al 17 enero<br>2025 | 5.50 |              | 4,179.94 |
|                        |                        |      | Subtotal \$  | 4,179.94 |

## RESUMEN DE PASAJES

|                        |  |
|------------------------|--|
| PASAJES TERRESTRES     |  |
| PASAJES MARITIMOS      |  |
| OTROS                  |  |
| Subtotal \$            |  |
| TOTAL GENERAL 4,179.94 |  |

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

|                                                                                      |                                                                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| COMISIONADO<br>LIC. ANA JAZMIN CRUZ GARCIA<br>JEFE DE MATERIA                        | AUTORIZO COMISION<br>MTRA. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ<br>JEFA DE DEPARTAMENTO                     |
| Vo.Bo.<br>LIC. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA<br>ENCARGADA DE LA DIRECCION ACADÉMICA | REVISO<br>LIC. BRENDA RAQUEL SANTAMARIA GUERRERO<br>JEFA DEL DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS |
| AUTORIZO<br>C. LEYDI MARLENE ORTA SERRALTA<br>DIRECTORA ADMINISTRATIVA               |                                                                                                   |