



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/536/2025

Asunto: Comisión Olimpiada Estatal de Física
Chetumal, Quintana Roo, a 25 de Agosto del 2025

"Año del 50 Aniversario de la Constitución Política
del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo."

MTRA. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ.
JEFA DEL DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO
PRESENTE

Por este medio, me permito asignarle la presente comisión conforme a los siguientes datos:

Actividad: 8a. Olimpiada Estatal de Física.

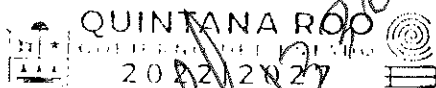
Fecha: 4 y 5 de septiembre de 2025.

Lugar: Plantel Cancún Uno.

Para tal efecto se le otorga viáticos que se le depositarán a su cuenta de nómina.

Fuente de financiamiento: Ingresos propios.

Sin más por el momento, le envío saludos cordial.



ATENTAMENTE

LICDA. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA
DIRECTORA ACADÉMICA

COLEGIO DE BACHILLERES
DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA

ACTIVIDAD: Participación en los concursos académicos estatales, nacionales e internacionales.

CLAVE PRESUPUESTAL
2112-1802-422-1-E-252-24-1-37501

C.o.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.o.p. Expediente
C.o.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambilias, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116

FT-FIN-01

25/08/2025, 04:53 p.m.



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 25/08/2025

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 25 DE AGOSTO DE 2025
 C.: CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ
 Puesto: JEFA DEL DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA
 R.F.C.: CUOC790507472

Pagina 1

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: cancun. Según oficio: DAC/DDAA/536/2025 durante 1.5 días, del 04-09-2025 al 05-09-2025. Trabajos a desempeñar: Olimpiada Estatal de Física.

RESUMEN DE COMBUSTIBLE					
FECHA		ITINERARIO (RECORRIDO)			DISTANCIA EN KM.
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0
0.0	/	0.0	=	0.0	=
KM. Recorridos		Rendimiento Vehículo		Litros Gasolina	x
				Precio Vigente	=
					0.00
					Importe

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Cancun	04/09/2025 - 05/09/2025	1.5	791.98/395.99	1,187.97
			Subtotal \$	1,187.97

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00

TOTAL GENERAL	1,187.97
---------------	----------

Cuenta de Transferencia	
Banco	Número de Cuenta
SANTANDER	56521507475

Poliza 422000003	Cargo	Abono
824004223750100000	1,187.97	
822004223750100000		1,187.97
Total	1,187.97	1,187.97

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuenta de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

COMISIONADO Mtra. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ NOMBRE Y FIRMA REVISÓ Licda. BRENDA RAQUEL SANTAMARIA GUERRERO Jefa del Departamento de Recursos Financieros	AUTORIZO COMISION Licda. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA Directora Académica AUTORIZO Licda. LEYDI-MARLENE CHAN BERRALTA Directora Administrativa y de Archivos
--	---