

Oficio N°: EVA/DG/384/2025
Asunto: COMISIÓN
Chetumal, Q. Roo, 22 de septiembre de 2025.

"2025, Año del 50 Aniversario de la Constitución Política del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo"

LIC. FRANCISCO JAVIER HERNÁNDEZ ROSAS.
DIRECTOR ADMINISTRATIVO.
P R E S E N T E

Derivado de las gestiones ante los Diputados de Quintana Roo; para presentarles los proyectos en materia de infraestructura y equipamiento 2026; de este Centro Educativo y de las reuniones que se tendrán en la Secretaria de Educación Pública (SEP); me permito comisionarlo a la ciudad de México, del 06 al 09 de octubre de 2025, por lo que tendra que realizar sus trámites:

- Boletos de avión
- Hospedaje
- Viaticos

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.



23 SEP 2025
11:28 pm

RECIBIDO
CENTRO DE ESTUDIOS DE
BACHILLERATO TÉCNICO
"EVA SÁMANO DE LÓPEZ MATEOS"
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA

ATENTAMENTE



CENTRO DE ESTUDIOS DE
BACHILLERATO TÉCNICO
"EVA SÁMANO DE LÓPEZ MATEOS"
DIRECCIÓN GENERAL

Irani Díaz Velasco
MTRA. IRANI CORAZÚ DÍAZ VELASCO
ENCARGADA DE LA DIRECCIÓN GENERAL.

C.c.p. Minutario.
ICDV/ecf*

