



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO  
DIRECCION ACADEMICA  
DEPARTAMENTO DE ORIENTACIÓN EDUCATIVA



Oficio No. DAC/DOED/016/2025

Asunto: COMISIÓN

Chetumal, Quintana Roo, a 5 de Noviembre del 2025

"Año del 50 Aniversario de la Constitución Política  
del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo."

MTRA. ERIKA DIANET BENITO TECUAUTZIN.  
AUXILIAR ADMINISTRATIVO  
PRESENTE

Por este medio, hago de su conocimiento que ha sido comisionada para realizar la actividad que se detalla a continuación:

Motivo: Participar en la plática "Proyecto de vida" a los y las estudiantes de los Emsad: Cobá y Chan-Chen.

Lugar: Cobá y Chan Chen.

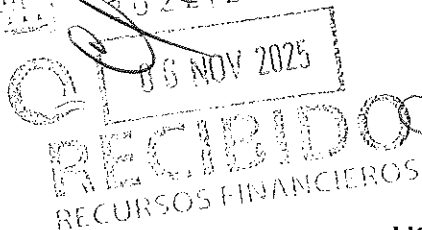
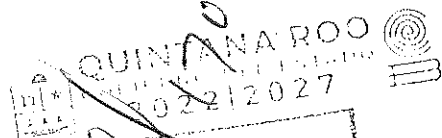
Fecha de comisión: 10 y 11 de noviembre de 2025

Hora: Toda la jornada laboral

Para tal efecto se le otorgará 1.5 días de viáticos, el monto del viático se le depositará a su cuenta de nómina: 021690064592602998 del Banco HSBC

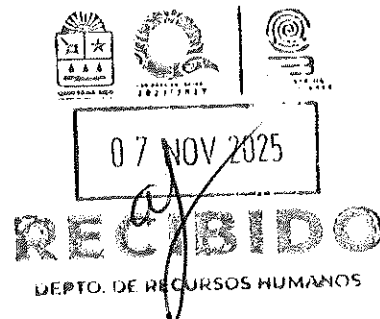
Fuente de financiamiento: Ingresos propios.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.



ATENTAMENTE

LICDA. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA  
DIRECTORA ACADEMICA



COMPONENTE: C01 - IP C02 - BRECHAS DE APRENDIZAJE EN LOS ESTUDIANTES DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR, REDUCIDA.

ACTIVIDAD: Atención socioemocional al alumnado de las instancias educativas por medio de pláticas, talleres, ferias, conferencias entre otras actividades del servicio de orientación educativa

CLAVE PRESUPUESTAL:  
2112-1302-419-1-E-252-24-1-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos  
C.c.p. Expediente  
C.c.p. Minutario