



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/822/2025

Asunto: Comisión al Primer Concurso Estatal de
Emprendimiento Juvenil.
Chetumal, Quintana Roo, a 10 de Noviembre del 2025

"Año del 50 Aniversario de la Constitución Política
del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo."

MTRA. SUEMI PEREZ LEON.
JEFA DE MATERIA DE BIOLOGÍA
PRESENTE

Por este medio, le informo su comisión para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Motivo: Asistir como organizador del Primer Concurso de Emprendimiento Juvenil, que se realizará en el Planetario Ka' Yok'.

Lugar: Cancún, Quintana Roo.

Fecha: Del 18 de noviembre de 2025, saliendo a las 10:00 horas
al 20 de noviembre de 2025, retornando a partir de las 10:00 horas.

Para tal efecto se le otorga 2.5 días de viáticos que se le depositarán a su cuenta de nómina.
Fuente de financiamiento: Ingresos propios.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE
LICDA. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA
DIRECTORA ACADÉMICA

COMPONENTE: C01 - IP C01 - ESTUDIANTES CON EDUCACIÓN BÁSICA MATRICULADOS
ACTIVIDAD: Participación en los concursos académicos estatales, nacionales e internacionales.

2025-11-12-18025-22-1-E-252-24-1-37501

Dir. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
Dir. Exp. Externo
Dir. P. Municipal

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116



FT-FIN-01



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 12/11/2025

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 10 DE NOVIEMBRE DE 2025

C.: SUEMI PEREZ LEON

Puesto: JEFA DE MATERIA DE BIOLOGÍA

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

R.F.C.: PELS741012RQ7

Página 1

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: cancun. Según oficio: DAC/DDAA/822/2025 durante 2.5 días, del 18-11-2025 al 20-11-2025. Trabajos a desempeñar: Comisión al Primer Concurso Estatal de Emprendimiento Juvenil..

RESUMEN DE COMBUSTIBLE						
FECHA		ITINERARIO (RECORRIDO)			DISTANCIA EN KM.	
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS					0.0	
0.0	/	0.0	=	0.0		0.00
KM. Recorridos		Rendimiento Vehculo		Litros Gasolina		Precio Vigente
						Importe

RESUMEN DE VIÁTICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DIAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Cancun	18/11/2025 - 20/11/2025	2.5	791.98/395.99	1,979.95
Subtotal \$				1,979.95

PASAJES Y OTROS	
SubTotal \$	0.00

TOTAL GENERAL	1,979.95
---------------	----------

Cuenta de Transferencia	
Banco	Número de Cuenta
SANTANDER	56524023841

Folios	Banco	Abono
824004223750100000	1,979.95	
822004223750100000		1,979.95
Total	1,979.95	1,979.95

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

COMISIONADO Mra. SUEMI PEREZ LEON NOMBRE Y FIRMA Vo. Bo. Mra. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA Directora Académica	AUTORIZO COMISIÓN Mra. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ Jefa del Departamento de Docencia y Apoyo Académico REVISO Mra. RAUL EFRAN GONGORA CAAMAL Jefe del Departamento de Recursos Financieros
AUTORIZO Lic. JORGE ALBERTO CALDERON GONZALEZ Encargado del Despacho de la Dirección Administrativa y de Archivos	