



EVENTO:	MAESTRO CARES GOLF
FECHA:	29.ABRIL AL 01.MAYO
COMISIONADO:	ROCIO GONZALEZ JONGUITUD
LUGAR :	AVENTURA, FL.USA

TOTAL VIATICOS OTORGADOS MONEDA NACIONAL	5215.14
TOTAL DE GASTOS EN MONEDA NACIONAL	15664.72
DIFFERENCIA A FAVOR DEL COMISIONADO	10449.58

- 1.- LA COMPROBACIÓN DEBERÁ REALIZARSE DENTRO DE LOS PRIMEROS 5 DÍAS HÁBILES POSTERIORES A LA COMISIÓN.
- 2.- DEBERÁ VENIR **ANEXO EL REPORTE DE RESULTADOS Y CARTA DE COMISIÓN.**
- 3.- EN EL CASO DE LA REP. MEX. (ÚNICAMENTE SE ACEPTARÁN FACTURAS O COMPROBANTES FISCALES).
- 4.- **NO SE ACEPTARÁN** FACTURAS QUE NO COINCIDAN CON LAS FECHAS Y LUGARES DONDE SE REALIZÓ LA COMISIÓN.
- 5.- PARA EL PAGO DE **TRANSPORTE** TALES COMO TAXIS DE SITIO O DE ALGÚN OTRO TIPO DEBERÁ DE EXPIDIR **COMPROBANTE AUTORIZADO.**
- 6.- INDICAR EL TIPO DE CAMBIO DEL DIARIO OFICIAL DE LA FEDERACIÓN

AUTORIZA

MTRA. ROSA GABRIELA EK CANCHE
DIRECTORA DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

LIC. ANDRES MARTÍNEZ REYNOSO
DIRECTOR GENERAL

T: +52 (984) 206 31 5
Plaza Paseo Coba 1er piso, Mza. 29 Lte.
Fracc. Playacar Fase II, Playa del Carmen, Q.