



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCION ACADEMICA
DEPARTAMENTO DE DOCENCIA Y APOYO ACADÉMICO



Oficio No. DAC/DDAA/597/2026

Asunto: Semana intersemestral 2026 A.

Chetumal, Quintana Roo, a 13 de Julio del 2026

*"2026, Año del 40 Aniversario de la Creación del Himno
del Estado Libre y Soberano de Quintana Roo."*

MTRA. JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES.
JEFA DE MATERIA DE MATEMÁTICAS
PRESENTE

Por este medio, le informo sobre su comisión para realizar la actividad laboral que se detalla a continuación:

Motivo: Facilitadora en la Semana Intersemestral 2026 A.

Lugar: Plantel Playa del carmen.

Fecha: Del 19 de julio de 2026, saliendo a las 9:00 horas
al 24 de julio de 2026, retornando a las 16:00 horas.

Para tal efecto se le asigna 5.5 días de viáticos y transporte terrestre, que se le depositarán vía transferencia electrónica a su cuenta de nómina.

Fuente de financiamiento: Estatal.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para enviarle un cordial saludo.

ATENTAMENTE

LICDA. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA
DIRECTORA ACADÉMICA

COMPONENTE: C02 - EST C02 - Servicio de Educación Media superior, otorgado

ACTIVIDAD: Visitas de acompañamiento académico

CLAVE PRESUPUESTAL:

2112-1302-422-1-E-252-26-1302E010C02A03-37201

2112-1302-422-1-E-252-26-1302E010C02A03-37501

C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Humanos
C.c.p. Jefe del Depto. de Recursos Financieros
C.c.p. Expediente
C.c.p. Minutario

Av. Héroes No. 310 entre Justo Sierra Y Bugambillas, C.P 77010.
Chetumal, Quintana Roo, México
983 83 500 40 Ext 116



COLEGIO DE BACHILLERES DEL ESTADO DE QUINTANA ROO
DIRECCIÓN GENERAL
DIRECCIÓN ADMINISTRATIVA
DEPARTAMENTO DE RECURSOS FINANCIEROS



AVISO DE COMISIÓN

Fecha: 14/07/2026

Página 1

Lugar y Fecha: Chetumal, Quintana Roo A 13 DE JULIO DE 2026

C.: JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES

Puesto: JEFA DE MATERIA DE MATEMÁTICAS

Adscripción: DIRECCION ACADEMICA

R.F.C.: COTJ840905JBA

COMUNICACIÓN DE LA COMISIÓN

Me permito comunicar a Usted su comisión a: Playa del carmen. Según oficio: DAC/DDAA/597/2026 durante 5.5 días, del 19-07-2026 al 24-07-2026. Trabajos a desempeñar: Semana intersemestral 2026 A..

RESUMEN DE COMBUSTIBLE						
FECHA	ITINERARIO (RECORRIDO)					DISTANCIA EN KM.
TOTAL KILOMETROS RECORRIDOS						0.0
0.0	/	0.0	=	0.0	x	0.0 = 0.00
KM. Recorridos		Rendimiento Vehiculo		Litros Gasolina		Precio Vigente
						Importe

RESUMEN DE VIATICOS				
LUGAR DE LA COMISION	FECHA	DÍAS	CUOTA DIARIA	IMPORTE
Playa del Carmen	19/07/2026 - 24/07/2026	5.5	821.17/410.58	4,516.43
			Subtotal \$	4,516.43

PASAJES Y OTROS	
PASAJES TERRESTRES (CHETUMAL - PLAYA DEL CARMEN)	542.00
SubTotal \$	542.00

TOTAL GENERAL	5,058.43
---------------	----------

Cuenta de Transferencia	
Banco	Número de Cuenta
SANTANDER	56647940179

Poliza 42200011	Cargo	Abono
824004223720100000	542.00	
822004223720100000		542.00
824004223750100000	4,516.43	
822004223750100000		4,516.43
Total	5,058.43	5,058.43

Hago constar que los recursos recibidos deberán ser comprobados durante cinco días hábiles posteriores al término de la comisión. En caso contrario autorizo para que el importe aquí otorgado se me descuente de mis percepciones que recibo del Colegio de Bachilleres del Estado de Quintana Roo a partir de la quincena siguiente de concluido el plazo establecido para la comprobación.

COMISIONADO Mtra. JESSICA VIANEY CORTES TALAMANTES NOMBRE Y FIRMA Vo. Bo. Licda. KATIA ISABEL VILLANUEVA ORTEGA Directora Académica	AUTORIZO COMISIÓN Mtra. CINDY JAZMIN CUELLAR ORTIZ Jefa del Departamento de Docencia y Apoyo Académico REVISO Lic. RAUL ERAIN GONZALEZ CAAMAL Jefe del Departamento de Recursos Financieros
AUTORIZO Lic. JORGE ALBERTO CALDERON GONZALEZ Director Administrativo y de Archivos	